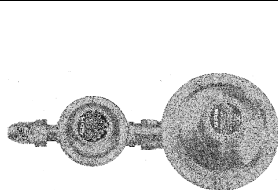


**Регулятор давления сжиженного газа тип 052**



**Регулятор давления 1.+2. ступеней для ёмкостей сжиженного газа**

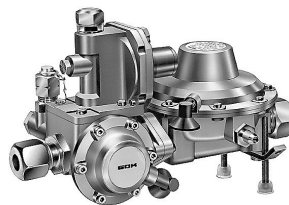
**ОБЩЕЕ**



без ПЗК



с ПЗК



с ПЗК

Регулятор давления предназначен для монтажа в установках, работающих на сжиженном газе с ёмкостями в качестве регулятора давления 1-й и 2-й ступеней непосредственно на арматуре для отбора газа под крышкой арматуры ёмкости или для монтажа в трубопроводе.

**Для эксплуатации по назначению и сохранения гарантии необходимо соблюдать данную инструкцию по монтажу и обслуживанию и передать её пользователю.**

**КОНСТРУКЦИЯ**

Регулятор давления поддерживает выходное давление независимо от колебаний входного давления (давления в ёмкости) и изменений расхода и температуры в границах заданных значений постоянно. Выполнен выборочно с и без предохранительного запорного клапана („ПЗК“) и без предохранительного спускного клапана („ПСК«) . Опционально регулятор давления оснащается подключением для аварийной подачи , включая встроенный обратный клапан. Применение этого регулятора давления в пределах закрытых помещений не допустимо. Данные регуляторы предназначены для применения в промышленности и коммунальном хозяйстве. Не применять в бытовых целях.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Ступень давления	PS 16 бар, PS 25 бар	Номинальный расход	4, 6, 12, 24 или 60 кг/час
Входное давление $p$	1 – 16 бар	Номинальное выходное давление $p_2$	29 (30), 37, 50 мбар
Рабочие среды	Сжиженный газ пропан бутан, согласно DIN 51622 / DIN EN 589		
Диапазон температур	-20 °C до +60 °C		
Давление срабатывания ПЗК	110 мбар $\pm$ 10 мбар (возможны другие параметры в соответствии с типовой табличкой)		
Давление срабатывания ПСК	135 мбар $\pm$ 15 мбар (возможны другие параметры в соответствии с типовой табличкой)		

Материал корпуса:	сплав цинка
Материал входного штуцера:	нержавеющая сталь

Материал мембрана/уплотнение:	каучук
-------------------------------	--------

Остальные технические данные см. в типовой табличке регулятора давления!  
Производитель оставляет за собой право на изменение инструкции по монтажу и эксплуатации.

**ПРИСОЕДИНЕНИЯ**

Присоединение	Присоединение для	Исполнение	По форме
Вход	Арматура отбора газа	Присоединение полюсов с внешней резьбой	CGA стандарт V-1
	Арматура отбора газа	Итальянское присоединение G1	DIN EN 12864
	Трубопровод	Резьбовое соединение с саморезными кольцами	DIN EN ISO 8434-1
Выход	Трубопровод	Цилиндрическая внутренняя резьба Rp	DIN 2999-1 / ISO 7-1
		Резьбовое соединение саморезными кольцами	DIN EN ISO 8434-1
Аварийная подача – опционально	Шланговый трубопровод	G 3/8 A - LH – KN с внутренним конусом в 45°	DIN EN 560

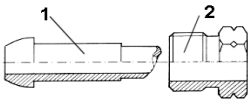
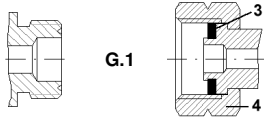
**МОНТАЖ**

Перед монтажом необходимо проверить регулятор давления на транспортные повреждения и комплектность. Монтаж должен производиться специализированным предприятием. Условием для надлежащей работы регулятора давления является профессионально выполненный монтаж при соблюдении действующих технических правил планирования, монтажа и эксплуатации всей установки.

**Указания по монтажу**

- Монтаж производится исключительно гаечным ключом соответственного размера.  
**Постоянно придерживать за присоединительные штуцеры в обратном направлении!**  
Только при наличии литых штуцеров придерживать за корпус регулятора давления.
- Перед монтажом произвести визуальный контроль на возможное наличие металлической стружки или других остатков в присоединениях. Обязательно удалить их для того, чтобы исключить функциональные нарушения.
- Регулятор давления монтировать без усилия (никакого изгибающего напряжения или скручивания)!
- Регулятор давления не использовать для выравнивания газовой арматуры отбора!
- Соблюдать направление монтажа! При монтаже предпочтительно вертикальное положение.

**Монтаж резьбовых соединений вход LH = ЛЕВАЯ РЕЗЬБА**

Элемент конструкции:	Присоединение:	Указания:
Регулятор давления		<p><b>1</b> – Полюсные штуцеры <b>2</b> – Накладная гайка (шестигранная)</p> <p>После затяжки регулятор давления больше не перекручивать, так как может возникнуть опасность негерметичности соединений ниппель – корпус регулятора давления.</p>
Регулятор давления	 G.1	<p>Итальянское присоединение <b>3</b> – уплотнение на регуляторе давления (NBR-каучук) <b>4</b> – накладная гайка: шестигранная резьба W 20x1,814-LH</p>
Арматура отбора газа	С внутренним конусом и внутренней резьбой для присоединения полюсов или с уплотнительной поверхностью и внешней резьбой для итальянского присоединения G 1	

**Монтаж резьбовых соединений с саморезными кольцами**

Элементы конструкции:	Деталь присоединения:	Разъяснения:
Регулятор давления	Резьбовое соединение для труб с внешним диаметром труб ... мм	Резьбовое соединение с саморезными кольцами согласно DIN EN ISO 8434-1
Присоединение	Труба с внешним диаметром ...мм	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Медная труба, например, согласно DIN EN 1057</li> <li>• Прецизионная стальная труба, например, согласно DIN 2391-1</li> </ul>

Монтаж согласно инструкции фирмы **GOK** для резьбовых соединений саморезными кольцами согласно DIN 2353 и DIN EN ISO 8434-1 в приближении к DIN 3859-2. Запрашивать при необходимости!

**Монтаж присоединений с внутренней резьбой Rp**

Элемент конструкции	Деталь присоединения	Разъяснения
Регулятор давления	Выходные штуцеры	Цилиндрическая внутренняя резьба согласно ISO 7-1
Резьбовое присоединение	Трубая резьба или Резьбовое штуцерное соединение согласно DIN EN ISO 8434-1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Конусообразная внешняя резьба R согласно ISO 7-1</li> <li>• Резьбовое штуцерное соединение с уплотнительным кантом и O-кольцом, например, ввёртной цапфой форма SDCS, тип B по DIN EN ISO 8434-1</li> </ul>

**Монтаж внешняя резьба G 3/8 A – LH – KN (45 ° внутренний конус) LH = ЛЕВАЯ РЕЗЬБА**

Элемент конструкции	Рис. деталь присоединения	Разъяснения
Регулятор давления		Трубная резьба: цилиндрическая внешняя резьба G 3/8 - LH („Left Hand“) класс допуска A согласно DIN ISO 228-1 с внутренним конусом 45 °
Присоединение аварийной подачи		Накидная гайка с внутренним конусом G 3/8 - LH согласно DIN ISO 228-1, наконечник шланга со сферическим уплотнением согласно DIN EN 560

**После затяжки накидной гайку регулятор давления больше не перекручивать. Перекручивание может привести к негерметичности соединений.**

**КОНТРОЛЬ ГЕРМЕТИЧНОСТИ**

Регулятор давления необходимо при монтаже установки, работающей на сжиженном газе, согласно действующим предписаниям перед первым пуском в эксплуатацию проверить на герметичность. Во время эксплуатации установки, работающей на сжиженном газе, регулятор давления можно перепроверить на герметичность в местах соединений при помощи аэрозоля для поиска утечек или других пригодных для этих целей пенообразующих средств.

**ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

Регулятор давления после монтажа и произведённой ПРОВЕРКИ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ сразу готов к эксплуатации. Ввод в эксплуатацию производится путём медленного открывания арматуры отбора газа при закрытой запорной арматуре устройства потребления. Само устройство потребления может быть теперь введено в эксплуатацию согласно приложенной инструкции.

**ОБСЛУЖИВАНИЕ**



**Сжиженный газ это быстровоспламеняющийся горючий газ! Соблюдать соответственные законы, предписания и технические правила!** Рекомендуется во время эксплуатации установки, работающей на сжиженном газе, через определённые промежутки времени КОНТРОЛЬ ГЕРМЕТИЧНОСТИ регулятора давления.

При появлении запаха газа, негерметичности и неполадках регулятора давления необходимо сразу произвести ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ! Обратиться к специализированному предприятию. Во время эксплуатации не передвигать газовый баллон! При закручивании и раскручивании соединений клапана газового баллона раскрутить только накидную гайку.

**ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Закрывать арматуру отбора газа и затем запорную арматура устройства потребления. При не использовании установки, работающей на сжиженном газе, все клапаны должны быть закрыты.

**РЕМОНТ**

Если меры, описанные в гл. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ и ОБСЛУЖИВАНИЕ не приводят к надлежащему повторному ВВОДУ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ и нет ошибки в расчёте, то регулятор давления необходимо отправить на перепроверку к продавцу. Несанкционированные действия приводят к утрате разрешения на эксплуатацию, а также гарантии.

Срок службы	При нормальных условиях эксплуатации рекомендуется для того, чтобы обеспечить правильную работу установки, заменять данную арматуру после истечения 10 лет с даты изготовления.
Гарантийный срок	12 месяцев с даты поставки
Рекламации	Вопросы к продукту, оказание помощи при неполадках установки и неисправность самого продукта выясняются через продавца. Дата изготовления: _____ (Списать с типовой таблички)
	Контроль качества



**GOK Regler- und Armaturen-Gesellschaft mbH & Co. KG**

Oberbreiter Straße 2-16, D-97 340 Marktbreit ☎ +49 9332 404-0 Fax +49 9332 404-43

E-Mail: [info@gok-online.de](mailto:info@gok-online.de) Internet: [www.gok-online.de](http://www.gok-online.de)