

**Регулятор давления сжиженного газа тип 104 F 2.S-50**



01641

Регулятор давления постоянно поддерживает заданное выходное давление – у регулируемых регуляторов давления в диапазоне заданных значений – независимо от колебаний входного давления (например, давления в баллоне) и изменений расхода и температуры в установленных границах. Регулятор давления может быть оснащён устройствами безопасности опционально.

**Опция ПСК:** Благодаря встроенному спусковому клапану от избыточного давления „ПСК“ с ограничением расхода для избежания недопустимо высокого выходного давления для защиты потребляющего аппарата сжиженный газ может выходить через вентиляционное отверстие наружу. Спускной клапан является устройством для отвода газа, в случае, если газ достиг определённого значения срабатывания и которое закрывает при падении контролируемого давления. При обычной эксплуатации клапан закрыт. Применение этого регулятора давления в пределах закрытых помещений не допустимо. Данные регуляторы предназначены для применения в промышленности и коммунальном хозяйстве. Не применять в бытовых целях.

При эксплуатации по назначению и для соблюдения гарантии необходимо соблюдать настоящую инструкцию по монтажу и обслуживанию и передать её пользователю.

**РАБОЧИЕ СРЕДЫ**

Сжиженный газ (LPG газообразный) согласно DIN 51622 / DIN EN 589

**МОНТАЖ**

Перед монтажом необходимо проверить регулятор на транспортные повреждения и комплектность. Монтаж, пуск в эксплуатацию и техническое обслуживание должны производиться специализированным предприятием.

Условием для безукоризненной работы регулятора давления является технически правильный монтаж при соблюдении действующих технических правил планирования, монтажа и эксплуатации всей установки.

Особенно необходимо принимать во внимание:

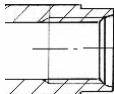
- Монтаж производить гаечным ключом соответственного размера. Всегда придерживать за присоединительные штуцеры в обратном направлении. Придерживать только за литые штуцеры на корпусе регулятора давления. Нельзя применять трубную цангу.
- Перед монтажом произвести визуальный контроль на возможную металлическую стружку или другие остатки в местах подключений. Удалить их посредством, например, выдувания, для того, чтобы избежать различные функциональные нарушения.
- Монтаж регулятора давления производить без усилий, Соблюдать направление монтажа!
- Направление потока обозначено на регуляторе при помощи стрелки.
- Регулятор давления с PRV монтировать вне помещения, или провести спускной трубопровод наружу
- При использовании вне помещения регулятор давления должен быть так расположен или защищён, чтобы не проникала вода.

### ПРИСОЕДИНЕНИЕ с обеих сторон

(LH = ЛЕВАЯ РЕЗЬБА!)

Присоединение регулятор  
давления

Присоединение трубопровод или шланг



Внутренняя резьба  
G согласно DIN EN  
ISO 228-1

О-кольцо(а) входит  
в состав поставки



Резьбовое штуцерное соединение с уплотнительной кромкой (например, GOK-Тип GELRB) согласно DIN EN ISO 8434-1 с внешней резьбой G согласно DIN EN ISO 228-1. Резьбовое соединение с уплотнительным средством согласно DIN EN 751-1 предохранять от скручивания!

Монтаж резьбовых соединений саморезными кольцами согласно инструкции по монтажу GOK для резьбовых соединений ! См. [www.gok-online.de](http://www.gok-online.de)

После затяжки накидной гайки регулятор давления не перекручивать. Перекручивание может привести к негерметичности соединений. Демонтаж и/или подтягивание резьбовых соединений и резьбовых деталей допускается только при полном отсутствии давления!

### КОНТРОЛЬ ГЕРМЕТИЧНОСТИ

Установка, работающая на сжиженном газе, перед первым вводом в эксплуатацию в ходе работ по контролю и техническому обслуживанию, перед повторным вводом в эксплуатацию, после значительных перестроек и ремонтных работ должна быть проверена на герметичность. Для этого закрыть всю запорную арматуру потребляющего аппарата и открыть клапан баллона или ёмкости. Затем проверить на герметичность **все соединения** при помощи азрозоля для поиска утечек или другого пригодного для этих целей пенообразующего средства. **КОНТРОЛЬ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ** считается выполненным только с результатом „герметично“. **Не применять для контроля герметичности открытое пламя**.

### ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Регулятор давления сразу после монтажа и КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ готов к эксплуатации. Ввод в эксплуатацию производится посредством медленного открывания клапана баллона или ёмкости при закрытой запорной арматуре потребляющего аппарата.

У регулируемых регуляторов давления требуемое выходное давление устанавливается посредством приведения в действие вращающейся рукоятки при одновременном контроле при помощи манометра (возможно дополнительного манометра). Давление подачи на потребляющий аппарат не должно превышать.

Само потребляющее устройство может быть теперь введено в эксплуатацию согласно прилагаемой к нему инструкции.

### ОБСЛУЖИВАНИЕ



**Сжиженный газ - легко воспламеняемый горючий газ! Соблюдать соответствующие законы, предписания и технические правила! Рекомендуется** проводить на действующей установке, работающей на сжиженном газе, через определённый период времени **КОНТРОЛЬ ГЕРМЕТИЧНОСТИ** регулятора давления.

При появлении запаха газа, негерметичности и неполадках регулятор давления срочно вывести из эксплуатации! Обратиться к специализированному предприятию. Не передвигать газовый баллон во время эксплуатации! При завинчивании и отвинчивании соединений клапана газового баллона скручивается только накидная гайка на клапане баллона.

### ОБСЛУЖИВАНИЕ + РЕМОНТ

Если меры, описанные в гл. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЕ не приводят к надлежащему повторному ВВОДУ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ и нет ошибки в планировании, то регулятор давления должен быть отправлен на перепроверку к ПРОДАВЦУ. Несанкционированные действия приводят к утрате разрешения, а также гарантии.

**GOK**

# Технический паспорт, Инструкция по монтажу и эксплуатации

Выпуск 03.2008

**ДАЛЬНЕЙШИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Диапазон температур TS: -20 - +60 °C	Расход $M_g$ : 1,5 - 12 кг/час см. типовую табличку
--------------------------------------	---

Максимально допустимое давление	PS 16 бар PS 4 бар при внутренней резьбе для Rp
---------------------------------	--

Входное давление $p$	bis 16 бар, до 10 бар или до 4 бар
----------------------	------------------------------------

Выходное давление $p_d$ (выборочно)	30 ; 37, 50 ; 25 - 50 ; 20 - 150; 50 - 500 мбар
-------------------------------------	---

Давление срабатывания ПСК	135 мбар $\pm$ 15 мбар
---------------------------	------------------------

Материал корпуса:	сплав цинка
-------------------	-------------

Материал мембрана/уплотнение:	каучук
-------------------------------	--------

Дальнейшие технические данные и отклонения см. типовую табличку регулятора давления.  
Производитель оставляет за собой право на изменение инструкции по монтажу и эксплуатации.

Срок службы	При нормальных условиях эксплуатации рекомендуется для того, чтобы обеспечить корректное функционирование установки, менять данную арматуру после истечения 10 лет с даты изготовления.
Гарантийный срок	12 месяцев после поставки
Рекламации	Вопросы к продукту, помощь при неполадках в установке или повреждения самого продукта выясняются через продавца, у которого был приобретён продукт.

**GOK**

Regler- und Armaturen-  
Gesellschaft mbH & Co. KG

Obernreiter Straße 2-16, 97340 Marktbreit

Дата изготовления: \_\_\_\_\_ (списать с  
типовой таблички)



Контроль качества



**GOK Regler- und Armaturen-Gesellschaft mbH & Co. KG**

Obernreiter Straße 2-16, D-97 340 Marktbreit ☎ +49 9332 404-0 Fax +49 9332 404-43

E-Mail: [info@gok-online.de](mailto:info@gok-online.de) Internet: [www.gok-online.de](http://www.gok-online.de)